



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
DÖKÜM TEKNİĞİ II	MAK4281	3	4	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	Türkçe
-------------	--------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Uzmanlık/Alan Dersleri
-----------------	------------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
----------------------------	----------------------------

Dersin Koordinatörü	Ali Serdar VANLI
---------------------	------------------

Dersi Veren(ler)	Anıl AKDOĞAN, Ali Serdar VANLI
------------------	--------------------------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Metal ve alaşımlarının, katılaşma olaylarını ve döküme yatkınlıklarını tespit etmek. Hatasız imalat için gerekli bilgiyi sağlamak. Üretilecek parça için malzeme ve yöntem seçimi konusunda tecrübe kazandırmak. Ayrıca model, kalıp ve maça malzemeleri ile kalıp ve maça yapım teknolojisindeki gelişmeler açıklanarak; bu gelişmelerin üretim hızına ve kaliteye etkileri tartışılacaktır.
--------------	---

Dersin İçeriği	Metallerde Katılaşma Olayı / Akıcılık ve Döküm Kabiliyeti / Model ve Dizaynı / Yolluk Sistemi ve Besleyici Hesabı / Kalıp ve Maça Malzemeleri ve Hazırlanması / Kalıplama Yöntemleri ve Donatımları / Döküm Hataları.
----------------	---

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler katılaşma olayı ve katılaşma mekanizmaları hakkında bilgi sahibi olurlar.
2	Öğrenciler, döküm tekniğinde her parçanın modeli, yolluğu ve besleyici tasarımını yapabilirler.
3	Öğrenciler döküm tekniğinde harmanlama hesabını yapabilir ve döküm hatalarını tanıyabilirler.
4	Öğrenciler uygun döküm tekniğini seçebilirler.
5	Öğrenciler ergitme vasıtalarını tanıyabilir ve seçebilirler.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Metallerde Sıvılaşma ve Katılaşma	Ders Notları - Bölüm 1
2	Katılaşma Olayı	Ders Notları - Bölüm 2
3	Akıcılık ve Etki Eden Faktörler	Ders Notları - Bölüm 3
4	Döküm Kabiliyeti ve Etki Eden Faktörler	Ders Notları - Bölüm 4
5	Model ve Dizaynı	Ders Notları - Bölüm 5
6	Besleyici ve Hesabı	Ders Notları - Bölüm 6
7	Yolluk Sistemi ve Hesabı	Ders Notları - Bölüm 7

8	Ara Sınav 1	Ders Notları - Bölüm 8
9	1. Ara Sınav	-----
10	Kalıp ve Maça Hazırlama	Ders Notları - Bölüm 9
11	Kalıplama Yöntemleri ve Donatımları	Ders Notları - Bölüm 10
12	Harmanlama Hesabı	Ders Notları - Bölüm 11
13	Döküm Hataları / 2. Ara Sınav	Ders Notları - Bölüm 12
14	Hataları Önleme Yöntemleri	Ders Notları - Bölüm 13
15	Final	---

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	1	5
Sunum/Jüri	1	5
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	2	50
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	14	3	42
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	14	3	42
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	10	10
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			0
Projeler			
Sunum / Seminer	1	5	5
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	2	6	12

Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
Toplam İşyükü			119
Toplam İşyükü / 30(s)			3.97
AKTS Kredisi			4

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----