



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
TALAŞLI İMALAT	MAK3451	2	3	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	İngilizce
-------------	-----------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
----------------------------	----------------------------

Dersin Koordinatörü	Alper UYSAL
---------------------	-------------

Dersi Veren(ler)	Alper UYSAL
------------------	-------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Talaşlı şekil verme yöntemlerini öğrenmek, takım seçimi yapabilmek. Talaşlı imalatta yöntem, işlem sırası, talaş kaldırma parametrelerinin seçimi ve hesaplanmasını yapabilmek.
--------------	---

Dersin İçeriği	Talaşlı şekil vermenin esasları ve işlemlerin sınıflandırılması, talaşlı şekillendirmeyi etkileyen faktörler, kesici takım malzemeleri, tornalaman, planyalama, matkaplama, frezeleme, taşlama, broşlama, vida açma ve dişli çark imalatı yöntemleri, talaşlı şekillendirmede imalat ve esas işleme zamanları.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	İmalatta talaşlı şekillendirmenin esasları, yöntemleri ve uygulama alanları konularında bilgi sahibi olmak.
2	Makina parçalarının talaşlı şekil verme ile imalatında yöntemlerin seçimi ve uygulanması hakkında beceri sahibi olmak.
3	Talaşlı şekillendirmede bilgiye dayalı karar verme becerisi kazanmak.
4	Makine parçalarının talaşlı imalatında teknolojik planın çıkartılması becerisini kazanmak.
5	Talaşlı imalatta oluşan kuvvetlerin, gerekli gücün ve imalat zamanının hesaplanmasına ait becerinin kazanılması.

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İmalat teknolojisi ve talaşlı imalat	Ders Notu Bölüm 1
2	Talaş oluşumu ve talaş kaldırma mekaniğinin esasları	Ders Notu Bölüm 2
3	Talaşlı imalatı etkileyen faktörler	Ders Notu Bölüm 3
4	Talaşlı imalatta hazırlık, parça ve toplam imalat zamanları	Ders Notu Bölüm 4
5	Tornalama	Ders Notu Bölüm 5
6	Delik delme ve işleme yöntemleri	Ders Notu Bölüm 6

7	Frezeleme	Ders Notu Bölüm 7
8	Ara Sınav 1	Ders Notu Bölüm 6
9	Taşlama ve çok ince talaş kaldırma yöntemleri	Ders Notu Bölüm 8
10	Planyalama ve vargelleme	Ders Notu Bölüm 9
11	Broşlama	Ders Notu Bölüm 10
12	Vida açma yöntemleri	Ders Notu Bölüm 11
13	Testere ile kesme	Ders Notu Bölüm 12
14	Dişli çark açma ve işleme yöntemleri	Ders Notu Bölüm 13
15	Final	Ders Notu Bölüm 10

## Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	2	20
Ödev	1	10
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	30
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

## AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	2	26
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	2	26
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	10	10
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği	2	5	10
Projeler			
Sunum / Seminer			0

Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	10	10
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
<b>Toplam İşyükü</b>			90
<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>			3.00
<b>AKTS Kredisi</b>			3
Diğer Notlar	Yok		