



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
KAYNAK METALURJİSİ VE PROBLEMLERİ	MAK5301	3	7.5	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	Türkçe
-------------	--------

Dersin Seviyesi	Yüksek Lisans Seviyesi
-----------------	------------------------

Ders Kategorisi	Uzmanlık/Alan Dersleri
-----------------	------------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
----------------------------	----------------------------

Dersin Koordinatörü	Tolga MERT
---------------------	------------

Dersi Veren(ler)	Tolga MERT
------------------	------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	İmal Usulleri Programı içinde alınmış temel bilgilerin Kaynak Tekniği uygulamalarında doğru kullanılması, kaynak yöntem ve uygulamaların doğasından ortaya çıkabilecek sorunların ortadan kaldırılması yada kabul edilebilir sınırlara getirilmesi formasyonunun kazandırılması
--------------	---

Dersin İçeriği	Malzeme, yöntemler, konstrüksiyon (tasarım) ve muayene (testler) bilim alanlarının, dersin amacı bağlamında, etkileşimleri ile birlikte, bir arada sunulması. Ön görülen kaynak kalitesine göre yöntem seçimi ,izlenecek sıralar ve alınması gereken önlemler sistematik bir sıra ile verilmesi
----------------	---

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler, malzeme-konstrüksiyon-ön görülen muayene metotları ve imal edilecek parçaların işlevsel özelliklerine göre, uygun birleştirme yöntemi seçebilme yeteneği kazanacaklardır.
2	Öğrenciler, kaynak gerilmeleri ve büzölmeleri, şekilsel bozulmalar (distorsiyonlar) ve bunlara karşı alınacak önlemler hakkında bilgi sahibi olacaklardır.
3	Öğrenciler kaynak tekniğinden yararlanılarak gerçekleştirilen birleştirme ve kaplama dolgu uygulamalarının, katı, katı+sıvı ve sıvı fazda yapılmalarında kusursuz yada kabul edilebilir sınırlarda kalınması amacına dönük bilgileri öğreneceklerdir.
4	Öğrenciler, ısıtma işlem ve tavlama hakkında bilgi sahibi olacaklardır; buna ilaveten kaynak hataları ve bunları en aza indirmek için alınabilecek önlemler hakkında bilgi sahibi olacaklardır.
5	Öğrenciler, kaynak öncesi ve sonrası işlemler ile uygulamalarda yararlanılacak kaynak elemanı ve iş yerleri alt yapıları bağlamında, uyulması gereken standart bilgilere sahip olacaklardır.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Yöntem seçimi açısından, kaynak yöntemleri ile malzemeler arasındaki ilişkinin genel bir değerlendirilmesi	Kay.Met.Ders Notları

2	Kaynak sonu ortaya çıkacak oluşumların kaynak kalitesi ile ilişkisi ve sınıflandırılması, tanımlamalar	Kay.Met.Ders Notları
3	Kaynak gerilmeleri ve büzölmeleri, şekilsel bozulmalar (distorsiyonlar)	Kay.Ger.ve Büz.Ders Not.
4	Kaynak işlem planları ve uygulama örnekleri	Kay.Ger.ve Büz. örnekler
5	Metalsel malzemelerin yapısal özelliklerinin kaynak uygulamalarındaki eğilimleri	Malzeme Bilimi ve mühendisliği/Kınıkoğlu
6	Kaynak bölgesindeki katılma mekanizmaları ve ısı etkisi altındaki bölgedeki değişimler	Kay.Met.Ders Notları
7	Ergimiş bölgede gaz absorpsiyonu ve gazlardan oluşan kaynak hataları standartlara göre sınıflandırma ve önlemler	Kay.Met.Ders Notları
8	Ara Sınav 1	Kay.Met.Ders Notları
9	Kaynak ile ilgili ısıl işlemler ve tavlama sıcaklıkları saptanmasında esaslar	Kaynağın Isıl İşlemi/Özden
10	Alaşımsız ve az alaşımlı ve ince taneli çeliklerin kaynağında uygulamalara dönük esaslar	Kay.Met.Ders Notları
11	Alaşımlı ve paslanmaz çelik malzemelerin ve dökme demirlerin kaynağındaki zorluklar ve ilave malzeme seçim esasları	Kay.Met.Ders Notları
12	Fe-dışı metallerin kaynağındaki zorluklar,ön hazırlıklar	Kay.Met.Ders Notları
13	Öğrenci sunumları	
14	Öğrenci sunumları	
15	Final	

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri	1	30
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	30
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	3	39
Laboratuar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	10	130
Derse Özgü Staj			
Ödev			0
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer	1	17	17
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	17	17
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	22	22
Toplam İşyükü			225
Toplam İşyükü / 30(s)			7.50
AKTS Kredisi			7.5

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----