



Program Bilgi Formu

| | |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Program Adı | Makine Mühendisliği ABD Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Programı (Tezsiz) |
| Programı Sunan Akademik Birim | Makine Mühendisliği |
| Programın Türü | Yüksek Lisans Programı - Tezsiz |
| Kazanılan Derecenin Seviyesi | Bu program, Yüksek Lisans seviyesinde öğrenim veren bir programdır. |
| Kazanılan Derece | Bu programı başarıyla tamamlayan öğrenciler, Makine Mühendisliği ABD Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Programı (Tezsiz) alanında Yüksek Lisans Derecesi (Fen Bilimleri) almaya hak kazanmaktadırlar. |
| Eğitim Türü | Yarı zamanlı |
| Program Direktörü | Zehra YUMURTACI |
| Kayıt Kabul Koşulları | -Tezsiz Yüksek Lisans programına başvuracak adayın; lisans diploması sahibi veya başvuru tarihlerinde lisans mezunu olabilecek durumda olması gerekir. -Tezsiz Yüksek Lisans Programlarımıza başvuru ve kayıtlarda ALES şartı aranmamaktadır. Başarı sıralaması Lisans AGNO'suna göre yapılır. -Türkçe tezsiz yüksek lisans programlarına başvuracak adaylarda yabancı dil şartı aranmaz. Kayıt kabul koşulları senato tarafından belirlenir. |
| Önceki Öğrenmenin Tanınması | Yatay geçişle veya yükseköğretim kurumlarının lisansüstü programlarından ilişik kesilme sebebiyle ayrılmış ve lisansüstü programlarımıza kaydolun öğrencilerin, daha önce lisansüstü seviyesinde almış olduğu dersin başarı notunun başvurduğu program düzeyi için geçerli olan minimum başarı notunu sağlaması durumunda en fazla 3 (üç) ders ilgili anabilim/anasanat dalının tanımlamış olduğu seçmeli ve/veya zorunlu ders yüküne sayılabilir. |
| Kazanılan Derece Gereklilikleri ve Kurallar | Bu programı başarıyla tamamlayan öğrenciler, Makine Mühendisliği ABD Makine Mühendisliği Yüksek Lisans Programı (Tezsiz) alanında Yüksek Lisans Derecesi (Fen Bilimleri) almaya hak kazanmaktadırlar. |
| Program Tanımı | Program 1.5 senelik Türkçe tezsiz yüksek lisans programıdır ve farklı disiplinlerden lisans öğrencilerine, makine mühendisliği altyapısı kazandırmayı amaçlamaktadır. |
| Mezunların Mesleki Profili | Bölüm mezunları, ülkemiz ve yabancı ülke endüstrisinde çeşitli üniversitelerde, kamu ve özel kurum-kuruluşlarda, araştırma enstitülerinde farklı kademelerde Makine Mühendisi olarak görev alabilirler. Çalışılabilecek iş alanları: Otomotiv endüstrisi, savunma sanayisi, havacılık ve uzay sanayii, enerji üretim tesisleri (hidroelektrik, termik ve doğalgaz çevrim santralleri), yenilenebilir enerji teknolojileri, petrokimya ve kimya tesisleri, petrol ve gaz dağıtım şirketleri, inşaat ve yapı sektörü, makine imalat ve üretim sektörü, robot otomasyonu ve üretim tesisleri, ısıtma, havalandırma ve iklimlendirme (HVAC) sistemleri, su ve atık su arıtma tesisleri, gıda, ilaç, tekstil ve kağıt endüstrisi, çimento ve seramik sanayi, demir ve çelik endüstrisi, akıllı bina teknolojileri geliştiren firmalar, asansör ve yürüyen merdiven üretimi yapan firmalar, gemi ve tren üretim sanayii, dayanıklı tüketim malları sektörü, otomasyon firmaları, biyomedikal sistemler ve cihazlar üreten firmalar. Ayrıca mezunlar, endüstriyel projelerde proje yönetimi, araştırma-geliştirme (AR-GE), üretim planlama, kalite kontrol ve bakım-onarım gibi alanlarda da görev alabilirler. |
| Bir Üst Dereceye Geçiş | Bu programdan mezun olan öğrenciler doktora programlarında öğrenim görmek üzere başvuruda bulunamazlar. |

| | |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sınavlar, Değerlendirme ve Notlandırma | <p>1) Öğrenci, kayıt yaptırdığı dersin en az %70'ine devam etmek zorundadır. (2) Bir yarıyıl içinde her ders için en az iki başarı ölçümü yapılır. İlgili öğretim üyesinin takdirine göre bunlardan en az biri mutlaka yazılı sınav şeklinde yapılmalıdır. Tek sınav yapılması durumunda diğer değerlendirme ödev, proje, laboratuvar raporu veya benzeri uygulama çalışması biçiminde yapılabilir. (3) Yarıyıl sonunda dersin bütünüyle ilgili bir sınav yapılır. İlgili dersin öğretim üyesince, öğrenciye aldığı her ders için, yarıyıl içi çalışmaların %40-%60 ve yarıyıl sonu sınav notunun %60-%40'ı dikkate alınarak başarı notu hesaplanır. F0 notu hariçbaşarısızlık durumunda öğrenciye akademik takvimde belirlenen tarihlerde bütünleme sınavı hakkı tanınır. (4) Başarı notları aşağıdaki şekilde tanımlanır: üzlük Değer Başarı Notu Sayısal Değer 90-100 AA 4.00 80-89 BA 3.50 70-79 BB 3.00 60-69 CB 2.50 50-59 CC 2.00 40-49 DC 1.50 30-39 DD 1.00 20-29 FD 0.50 0-19 FF 0.00 Devamsız F0 0.00</p> <p>b) Ayrıca aşağıdaki harf notlarından; 1) G: Geçer/Başarılı, 2) K: Kalır/Başarısız, 3) M: Muaf, 4) E: Eksik olarak tanımlanır. (5) Bir dersten başarılı sayılabilmek için başarı notunun; en az CB (2.50) (6) Bir öğrencinin derslerini başarı ile tamamlamış sayılabilmesi için AGNO'sunun en az 2.50 olması gerekir. (7) Bir dersten CC, DC, DD, FD, FF ve F0 harf notunu alan öğrenci, bu dersten başarısız sayılır. Bu notlar AGNO hesabına katılır. (8) G (Geçer/Başarılı) notu, alınan dersten veya eğitim-öğretim faaliyetlerinden başarılı/yeterli olma durumu gösterir. K (Kalır/Başarısız) notu, alınan dersten veya eğitim-öğretim faaliyetlerinden başarısız/yetersiz olma durumu gösterir. M (Muaf) notu, öğrencinin daha önce almış olduğu ve/veya denklikleri kabul edilerek enstitü yönetim kurulu kararları ile muaf olunan dersler için verilir. G, K ve M notları AGNO hesabına katılmaz. E (Eksik) notu, öğrencinin devam ettiği ders için öğretim üyesi tarafından otomasyon sistemine girilemeyen notu ifade eder. Bu notlar enstitü yönetim kurulu kararı ile sisteme işlenir.</p> |
| Mezuniyet Koşulları | <p>Tezsiz yüksek lisans programı en az 30 (otuz) yerel krediden oluşan 10 (on) ders ile araştırma yöntemleri ve bilimsel etik dersi ve dönem projesi dersinden oluşur. Öğrenci, dönem projesi dersine en erken ikinci yarıyılın kayıt takviminde kayıt yaptırmak ve dönem sonunda proje raporunu vermek zorundadır. Program toplamı 60 AKTS kredisinden az olmamalıdır. Tezsiz yüksek lisans programlarından mezun olmak için tanımlı olan azami süre içinde ders, yerel kredi, AKTS koşullarını sağlaması, AGNO değerinin en az 2.50/4.00 olması ve dönem projesinden başarılı olması gerekir.</p> |

Program Çıktıları

| | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Lisans düzeyinde edindiği bilgileri kullanarak, Makine Mühendisliği alanında uzmanlık düzeyinde derinleşebilme ve bu kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilme. |
| 2 | Makine Mühendisliği alanındaki disiplinler arası etkileşimi kavrayabilme, kendi alanında edindiği bilgileri farklı disiplinlerden gelen bilgilerle bütünleştirerek yeni bilgiler oluşturabilme. |
| 3 | Makine Mühendisliği alanında karşılaştığı problemlere araştırma yöntemini kullanarak çözüm bulabilme |
| 4 | Makine Mühendisliği alanında mühendislik uygulamaları için gerekli olan modern teknik ve araçları geliştirme, seçme ve kullanma becerisi; bilişim teknolojilerini etkin bir şekilde kullanma becerisi kazanır. |
| 5 | Makine Mühendisliği alanında karşılaşılan bir problemi, bağımsız olarak ve yeni stratejik yaklaşımlar geliştirerek çözebilme, gerektiğinde lider olabilme. |
| 6 | Bilimsel yöntemler kullanarak veri toplayabilme, değerlendirebilme ve yorumlayabilme. |
| 7 | Makine Mühendisliği alanında edindiği bilgilere eleştirel yaklaşabilme ve öğrenmesini yönlendirebilme. |
| 8 | Makine Mühendisliği alanındaki kendi çalışmalarını ve güncel gelişmeleri yazılı, sözlü ve görsel olarak sunabilme. |
| 9 | Makine Mühendisliği alanındaki güncel sorunlar hakkında bilgi edinme ve takibi. |
| 10 | Mesleki ve etik sorumluluk bilinci. |

Müfredat

1. Yıl - Güz Yarıyılı

| Kodu | Önk. | Ders Adı | Ders | Uygulama | Laboratuar | Yerel Kredi | AKTS |
|---------|------|-----------|------|----------|------------|-------------|------|
| SEC0001 | | Seçmeli 1 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0002 | | Seçmeli 2 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0003 | | Seçmeli 3 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0004 | | Seçmeli 4 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0005 | | Seçmeli 5 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0006 | | Seçmeli 6 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| Toplam: | | | | | | | 45 |

1. Yıl - Bahar Yarıyılı

| Kodu | Önk. | Ders Adı | Ders | Uygulama | Laboratuar | Yerel Kredi | AKTS |
|----------------------|------|---------------------------------------|------|----------|------------|-------------|------|
| SEC0007 | | Seçmeli 7 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0008 | | Seçmeli 8 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0009 | | Seçmeli 9 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| SEC0010 | | Seçmeli 10 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5002 | | Dönem Projesi | 0 | 2 | 0 | 0 | 15 |
| MAK5004 | | Araştırma Yöntemleri ve Bilimsel Etik | 2 | 0 | 0 | 2 | 2.5 |
| Toplam: | | | | | | | 47.5 |
| Program Toplam AKTS: | | | | | | | 92.5 |

Seçmeli Dersler

| Kodu | Önk. | Ders Adı | Ders | Uygulama | Laboratuar | Yerel Kredi | AKTS |
|---------|------|-------------------------------------------------------------------|------|----------|------------|-------------|------|
| MAK5522 | | TİTREŞİM ANALİZİ VE MAKİNE PERFORMANSI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5523 | | UYGULAMALI MEKANİKTE ENERJİ METOTLARI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5524 | | MODAL ÖLÇÜM VE ANALİZ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5525 | | RAYLI SİSTEMLERİN DİNAMİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5555 | | ROBOTLARIN KONTROLÜ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6501 | | NON-LİNEER KONTROL TEORİSİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6502 | | OPTİMİZASYON TEKNİKLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6599 | | SÜREKLİ SİSTEMLERİN DİNAMİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MKT5125 | | Taşıt Kontrol Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5705 | | Otomotiv Mühendisliği 2 | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5710 | | Taşıtlarda Frenleme, Aktif ve Pasif Güvenlik | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6700 | | İçten Yanmalı Motorlarda Isı Transferi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6701 | | İçten Yanmalı Motorlarda Yanma Modellemesi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5106 | | İÇTEN YANMALI MOTORLARDA AŞINMA, YAĞLAMA VE YAĞ ANALİZ TEKNİKLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5116 | | TAŞIT SÜRÜŞ DİNAMİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5125 | | Motorlarda Performans ve Emisyon Test | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |

| | Sistemleri | | | | | |
|---------|------------------------------------------------------------|---|---|---|---|-----|
| MAK5700 | Alternatif ve Elektrikli Taşıt Tahrik Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5701 | Döner Pistonlu Motorlar | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5702 | İçten Yanmalı Motorlarda Karışım Teşkili | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5703 | Motorlarda Aşırı Doldurma Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5706 | Otomotiv Uygulamalarında Bilgisayar Destekli Simülasyon | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5707 | Taşıt Kaynaklı Kirleticiler | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5708 | Taşıtlarda Alternatif Enerji Kaynakları | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5709 | Taşıtlarda Doğrultu Kontrolü | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5711 | Taşıtlarda Güç İletimi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5712 | Yarış Aracı Tasarımı | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6702 | Mobilite ve Ulaşım | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6703 | Otomotiv Sistemlerinin Analizi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6704 | Otonom Taşıtlar | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6705 | Taşıtlarda Geliştirme ve Ömür Testleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6706 | Taşıtlarda Gürültü, Titreşim ve Katılık | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5100 | ENDÜSTRİ TESİSLERİNDE ENERJİ EKONOMİSİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5101 | ENERJİ MALİYETİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5123 | TERMİK TURBO MAKİNELERİNDE ÖZEL KONULAR | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5102 | ENERJİ TESİSLERİNDE OTOMATİK KONTROL VE REGLAJ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5103 | ENERJİ ÜRETİM SANTRALLARI VE ÜRETİM GRUPLARININ YÜKLENMESİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5104 | GAZ DİNAMİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5108 | JEOTERMAL ENERJİ SİSTEMLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5114 | NÜKLEER REAKTÖRLER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5115 | NÜKLEER REAKTÖRLERDE ISI TRANSFERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5118 | TEPKİLİ TAHRİK SİSTEMLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5126 | BENZERLİK VE BOYUT ANALİZİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5134 | YAKIT PİLİ VE HİDROJEN TEKNOLOJİLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5515 | MÜHENDİSLİK MATEMATİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5526 | Enerji Verimliliği | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5527 | Enerji ve Çevre | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5528 | Yenilenebilir Enerji Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 0 | 7.5 |
| MAK5127 | Bioenerji Üretim Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6102 | Hidrojen Depolama Teknolojileri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5207 | İLERİ AKIŞKANLAR MEKANIĞI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5210 | İleri Kütle Transferi | 3 | 0 | 0 | 0 | 7.5 |

| | | | | | | | |
|---------|--|--------------------------------------------------------------|---|---|---|---|-----|
| MAK5537 | | İletim İle Isı Transferi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5552 | | Işınım | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6601 | | Taşınım Isı Transferi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5204 | | ENERJİ SİSTEMLERİNİN II. KANUN ANALİZİ VE EKSERJİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5209 | | SINIR TABAKA | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5211 | | İKİ FAZLI AKIŞLAR | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6290 | | KURUTMA TEKNİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6603 | | İklimlendirme ve Akıllı Sistemler | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5213 | | Gıda İşleme Teknolojileri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6205 | | Kaynama | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5306 | | METALLERDE TALAŞ KALDIRMA MEKANIĞI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5307 | | ÖLÇME TEKNİĞİ VE KALİTE YÖNETİMİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5313 | | GELENEKSEL OLMAYAN İMALAT YÖNTEMLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5301 | | KAYNAK METALURJİSİ VE PROBLEMLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5305 | | MAKİNE MALZEMELERİNDE KOROZYON VE YÜZEYSEL KORUMA | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5308 | | SÜREKLİ DÖKÜM TEKNOLOJİSİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5309 | | TALAŞSIZ ŞEKİLLENDİRMEDE ANALİZ VE GELİŞMELER I | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5310 | | TALAŞSIZ ŞEKİLLENDİRMEDE ANALİZ VE GELİŞMELER II | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5311 | | PLASTİKLERDE İLERİ İMALAT TEKNOLOJİLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5312 | | TALAŞLI İMALATTA İLERİ TEKNOLOJİLER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5314 | | KESİCİ TAKIMLARDA YENİ TEKNOLOJİLER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5315 | | Mikro ve Nano İmalatta Metroloji | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5530 | | Eklemeli İmalat Teknolojileri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5533 | | İmalatta Gelişmiş Takım ve Parça Bağlama Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5534 | | Makine Mühendisliğinde Nanomalzemeler | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5535 | | Malzemelerin Mekanik Davranışı | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5319 | | Metal Şekillendirmede Sonlu Elemanlar Metodu ve Uygulamaları | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5405 | | KONSTRÜKSİYON TEKNİĞİNDE GELİŞMELER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5415 | | Konstrüksiyonda Hasar Türleri | 3 | 0 | 0 | 0 | 7.5 |
| MAK5404 | | İLERİ MEKANİK II | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5406 | | Konstrüksiyonda Güvenirlik | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5407 | | ÖZEL TRANSPORTÖRLER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5411 | | SÜREKLİ ORTAM MEKANIĞI VE UYGULAMALARI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |

| | | | | | | | |
|---------|--|---------------------------------------------------------------|---|---|---|---|-----|
| MAK5412 | | SÜRTÜNME VE AŞINMA TEORİLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5413 | | TRANSPORT TEKNİĞİNDE GELİŞMELER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5542 | | Yorulma | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5544 | | Konstrüksiyonda Optimizasyon | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5545 | | Konstrüksiyonda Mukavemet ve Emniyet Problemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5546 | | Makina Parçalarında Yüzey Tasarımı | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5547 | | Konstrüksiyonda Özel Konular | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5548 | | Mikrosistemlerin Tasarımı | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5550 | | Kompozit Malzemeler Mekaniği | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5551 | | Mekanikte Enerji ve Varyasyon Metotları | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5553 | | İleri Rulman Teknolojisi | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6493 | | Kırılma Mekaniği | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5521 | | TİTREŞİM ANALİZİ METOTLARI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK6503 | | SİSTEM DİNAMİĞİ VE KONTROL | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| KOM6104 | | Dayanıklı Kontrol Sistemleri | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5501 | | AKIŞKAN GÜÇ KONTROLÜ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5502 | | ELASTİSİTE TEORİSİNE GİRİŞ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5503 | | GERÇEK ZAMANLI SİSTEMLER VE UYGULAMALARI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5505 | | İLERİ HİDROLİK VE PNÖMATİK MEKANİZMALAR | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5506 | | İLERİ TAŞIT DİNAMİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5507 | | LİNEER MÜHENDİSLİK SİSTEMLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5508 | | MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ İÇİN TEMEL ELEKTRONİK | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5509 | | MAKİNE MÜHENDİSLİĞİNDE SONLU ELEMANLAR YÖNTEMİ UYGULAMALARI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5510 | | MAKİNELERİN OTOMASYONU | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5511 | | MEKANİK SİSTEMLERDE MODELLEME VE SİMÜLASYON | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5512 | | MEKANİZMALARIN BİLGİSAYARLA KİNEMATİK VE DİNAMİK ANALİZİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5513 | | MİKROİŞLEMCİ VE MAKİNE MÜHENDİSLİĞİNDE UYGULAMALARI | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5514 | | MODERN KONTROL YÖNTEMLERİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5516 | | MÜHENDİSLİK UYGULAMALARINDA YAPAY ZEKA | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5517 | | PLAK TİTREŞİMLERİNİN ANALİZİNDE NÜMERİK VE YAKLAŞIK YÖNTEMLER | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5518 | | ROBOTLARIN KİNEMATİĞİ VE DİNAMİĞİ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
| MAK5519 | | Titreşim İzolasyonu | 3 | 0 | 0 | 0 | 7.5 |

| | | | | | | | |
|---------|--|--------------------------------------|---|---|---|---|-----|
| MAK5520 | | TAŞIT TİTREŞİMLERİNİN AKTİF KONTROLÜ | 3 | 0 | 0 | 3 | 7.5 |
|---------|--|--------------------------------------|---|---|---|---|-----|