



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
ESNEK İMALAT SİSTEMLERİ	END5108	3	7.5	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz, Bahar
---------	------------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Yüksek Lisans Seviyesi
-----------------	------------------------

Ders Kategorisi	Uzmanlık/Alan Dersleri
-----------------	------------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Endüstri Mühendisliği Bölümü
----------------------------	------------------------------

Dersin Koordinatörü	Semih Önüt
---------------------	------------

Dersi Veren(ler)	Semih Önüt
------------------	------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Esnek imalat sistemlerinin temel konularının teori ve pratiği birleştiren bir yapıda öğrencilere aktarılmasıdır.Esnek imalat sistemlerindeki temel bilgileri anlatmaktır.
--------------	---

Dersin İçeriği	Esnek imalat sistemlerine giriş,esnekliğin tanımı, Esnek imalat sistemlerinin elemanları, Esnek imalat sistemlerinin avantaj ve dezavantajları, esnek imalat sistemi örnekleri,CNC ve DNC sistemleri, Malzeme iletim sistemleri, Otomatik depolama ve çekme sistemleri.
----------------	---

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenci Matematik, Fen Bilimleri ve Mühendislik alanlarındaki geniş bir bilgi birikimini Endüstri Mühendisliği ile ilgili problemlere uyarlayabilir.
2	Öğrenci insan, makine, malzeme ve ekipman, bilgi ve enerjiyi içeren entegre sistemleri analiz edebilir, tasarlayabilir ve yorumlayabilir.
3	Öğrenci mühendislik ve işletme alanlarında çok disiplinli takımlarda görev alabilir ve liderlik yapabilir.

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Esnek imalat sistemlerine giriş	Ders notları_Bölüm 1
2	Esnek imalat sistemlerine giriş	Ders notları_Bölüm 1
3	Esnekliğin tanımı	Ders notları_Bölüm 2
4	Esnek imalat sistemlerinin elemanları	Ders notları_Bölüm 2
5	Esnek imalat sistemlerinin avantaj ve dezavantajları	Ders notları_Bölüm 2
6	Esnek imalat sistemi örnekleri	Ders notları_Bölüm 3
7	Esnek imalat sistemi örnekleri	Ders notları_Bölüm 3
8	Ara Sınav 1	
9	CNC ve DNC sistemleri	Ders notları_Bölüm 4

10	CNC ve DNC sistemleri	Ders notları_Bölüm 4
11	Malzeme iletim sistemleri	Ders notları_Bölüm 5
12	Malzeme iletim sistemleri	Ders notları_Bölüm 5
13	2. vize sınavı	
14	Otomatik depolama ve çekme sistemleri	Ders notları_Bölüm 6
15	Final	Ders notları_Bölüm 6

## Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar	4	20
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	2	10
Sunum/Jüri	2	10
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	2	20
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

## AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	16	3	48
Laboratuvar	4	5	20
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	16	4	64
Derse Özgü Staj			
Ödev	2	15	30
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer	2	15	30
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	2	10	20
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	10	10
<b>Toplam İşyükü</b>			222

	<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>	7.40
	<b>AKTS Kredisi</b>	7.5

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----