



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
Staj 1	MEM3001	0	2	0	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Metalurji ve Malzeme Mühendisliği Bölümü
----------------------------	--

Dersin Koordinatörü	Yahya BAYRAK
---------------------	--------------

Dersi Veren(ler)	
------------------	--

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Stajın amacı öğrencilere çalışma hayatına geçişi kolayca sağlamak, mesleki uygulamaları yerinde göstermek, bilgi ve becerilerini artırmak ve mühendislik mesleğinin gerektirdiği deneyimi kazandırmaktır
--------------	--

Dersin İçeriği	Üretim prosesleri stajı 20 iş günlük sürede entegre veya yarı entegre tesislerde, hammaddeden, cevherden, geri dönüşümle ve primer malzemeden (külçe, plastik hammaddesi vb malzemeler) yarı mamül malzeme ve mamül üreten işletmelerde yapılır. Bu işletmeler demir esaslı, demir dışı, seramik, polimer, kompozit ve diğer malzemelerin üretildiği yerlerdir. Öğrenci hammaddeleri, yarı mamulleri, mamulleri, ana üretim kademelerini ve yardımcı tesisleri, üretim prosesini, varsa döküm teknolojisini, yardımcı donanım malzemelerini, şekillendirilmesini (talaşlı ve/veya talaşsız), birleştirme yöntemlerini (kaynak vb.) ürünün kalitesi ve kaliteyi etkileyen faktörleri, detaylı inceleyecektir.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Cevher üretimi alandaki mesleki gözlem ve deneyimlerini raporlayıp sunmak.
2	Gözlemi yapılan firmadaki üretim faaliyetlerini raporlayabilmek.
3	Cevher üretim işlemleri ile ilgili işyerinde prosesin gerçekleştirilmesi aşamalarında görevli personelden talimat alma ve uygulama becerisi kazanmak.

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
2	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
3	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
4	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
5	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar

6	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
7	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
8	Ara Sınav 1	İlgili Kaynaklar
9	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
10	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
11	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
12	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
13	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
14	Üretim Prosesleri	İlgili Kaynaklar
15	Final	İlgili Kaynaklar

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj	4	50
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	4	50
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar		
Final		
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		100
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati			0
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması			
Derse Özgü Staj	4	8	32
Ödev	4	8	32
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			

Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)			
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)			
		Toplam İşyükü	64
		Toplam İşyükü / 30(s)	2.13
		AKTS Kredisi	2
Diğer Notlar	Yok		