



## Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
MAKİNA VE TEÇHİZAT I	ISS1041	2	3	2	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Güz
---------	-----

Dersin Dili	Türkçe
-------------	--------

Dersin Seviyesi	Ön Lisans Seviyesi
-----------------	--------------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	İş Sağlığı ve Güvenliği
----------------------------	-------------------------

Dersin Koordinatörü	Adem ALTAY
---------------------	------------

Dersi Veren(ler)	Adem ALTAY
------------------	------------

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Bu dersin amacı öğrenciye; makine ve teçhizat hakkında temel bilgileri kazandırmaktır
--------------	---

Dersin İçeriği	Makine Elemanlarının Sınıflandırılması / Bağlama Elemanları / Yataklar ve Kasnaklar / Kavramalar / Miller ve Akslar / Dişli Çarklar / Kaynak / Lehim / Perçin / Civata Bağlantıları ve Hesapları / Pim ve Perno Hesaplamaları / Fırınlarda Buhar Kazanları ve İşletimi / Eleme ve Tasnif Malzemeleri / Kırıcılar, Karıştırıcılar, Sondaj Makineleri, Pompalar, Kompresörler / Baca Filtreleri / Taşıma, Kaldırma, Çekme, İtme, Kazma, Delme, Kesme, Aşındırma Amaçlı Makineler ve Aletler.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

### Ders Öğrenim Çıktıları

1	Sanayide kullanılan makineleri tanıyacaklar
2	Makinelerin özellikleri, çalışma sistemleri ve parçaları hakkında bilgi sahibi olacaklar
3	Makinelerden kaynaklanan kaza tehlikelerini öğrenecekler
4	Alınması gereken iş güvenliği tedbirlerini öğrenecekler

### Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Makine Elemanlarının Sınıflandırılması	
2	Bağlama Elemanları/ Yataklar ve Kasnaklar	
3	Kavramalar / Miller ve Akslar	
4	Dişli Çarklar	
5	Kaynak / Lehim / Perçin	
6	Civata Bağlantıları ve Hesapları /	
7	Pim ve Perno Hesaplamaları	
8	Ara Sınav 1	

9	Fırınlr / Buhar Kazanları ve İşletim	
10	Eleme ve Tasnif Malzemeleri / Kırıcılar, Karıştırıcılar	
11	Sondaj Makineleri, Pompalar, Kompresörler / Baca Filtreleri	
12	Sondaj Makineleri, Pompalar, Kompresörler / Baca Filtreleri	
13	Taşıma, Kaldırma, Çekme, İtme, Kazma, Delme makineleri	
14	Kesme, Aşındırma Amaçlı Makineler ve Aletler	
15	Final	

## Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım	15	10
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	50
Final	1	40
<b>Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı</b>		60
<b>Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı</b>		40
<b>TOPLAM</b>		100

## AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	14	2	28
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	3	15	45
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	10	10
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer			0
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	2	2
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	2	2

<b>Toplam İşyükü</b>	87
<b>Toplam İşyükü / 30(s)</b>	2.90
<b>AKTS Kredisi</b>	3

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----